

ewm[®]

WE ARE WELDING

Puikkohitsausta helposti

Pico 160 / Pico 160 cel puls



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Puikkohitsausta helposti. Käytettävissä kaikkialla.



Erittäin kevyt – vain 4,7 kilon painollaan eräs markkinoiden kevyimmistä laitteista

- Kätevä kantohihna vaivattomaan kuljettamiseen rakennustyömailla, portaissa ja tikkailla, teräs-rakenteilla ja rakennustelineillä
- Kätevä vaikeimmissakin olosuhteissa, kuten rakennuksilla, maanrakennuksessa, kaivoksissa, jne.



Luja ja rakennustyömaille sopiva

- Suurempi verkkojännitteen toleranssialue, -40...+15 % ongelmattomaan käyttöön generaattoreilla ja jopa 100 m pitkillä verkkokaapeleilla
- Roiskevesisuojattu, IP 23
- Kestävä alumiinikotelo
- Etu- ja takaosa sekä laitejalusta iskunkestävää muovia



Päihittämättömällä EWM-laaturakuulla

- 3 vuoden takuu hitsauskoneille ja 5 vuoden takuu muuntajille ja tasasuuntaajille
- Ilman käyttötuntirajoituksia – jopa kolmivuorokäyttö 24 tuntia päivässä, 7 päivää viikossa

Hitsausta ilman kompromisseja – kaikkialla

Täysin varusteltu kaikkiin puikkohitsaustehtäviin

- Sytytysautomaatiikan varma ja pehmeä sytytys estää elektrodin tarttumisen työkappaleeseen
- Vakaa valokaari kaikilla elektrodityypeillä, ei valokaaren repeytymistä

Lisätoiminnot Pico 160 cel puls

- Täysin varmaa pystyhitsausta selluloosapuikeilla
- Puikkohitsauspulssaus:
 - Vähemmän viimeistelytyötä vähäisten roiskeiden takia
 - Helppoa asentohitsausta hankalissa asennoissa erinomaisella raon silloituksella

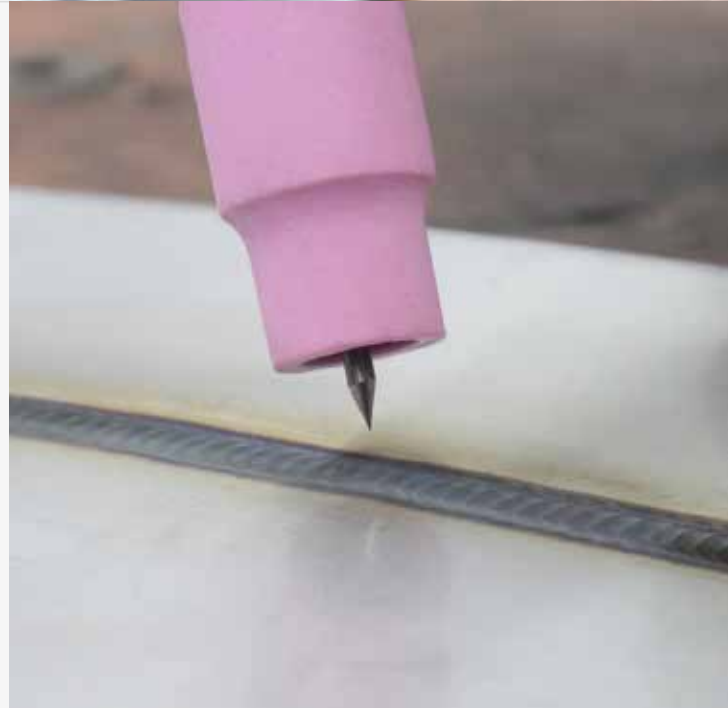


TIG-hitsausta suurien tapaan

- TIG-Liftarc-sytytys ilman wolframisulkeumia

Lisätoiminnot Pico 160 cel puls

- TIG-pulssaus 2 kHz saakka:
 - Pienahitsien hitsaus hienoimmalla suomuksella
 - Helppoa hitsausta alhaalta ylös ja asentohitsauksessa



Energiakustannuksissa säästävä invertteriteknologia

- Pieni kulutus hyvän hyötysuhteen ja automaattisen energiansäästötilan ansiosta (kytkettävä valmiustilatoiminto)
- Vähentää sähkö- ja siten tuotantokustannuksia

EWM:n suuri aloite kestävään kehitykseen

Blue Evolution[®]

Pico 160 cel puls – Hitsausta ilman kompromisseja. Kaikkiin puikkohitsaustehtäviin.

PUIKKOHITSAUS

- Hitsausta hitsauspuikoilla Ø 4 mm:n saakka
- 100 % varmaa pystyhitsausta selluloosapuikoilla
- Ihanteellinen hitsausominaiskäyrä (Arcforce) useille elektrodityypeille: Rutiili (R), rutiili-emäs (RB), emäs (B), rutiili-selluloosa (RC), selluloosa (C)
- Säädettävä kuuma-aloitusvirta ja -aika luotettavaan sytytykseen ja uudelleensytytykseen
- Antistick – ei elektrodin kiinni jäämistä tai tarttumista
- Puikkohitsauspulssaus (0,2 Hz–500 Hz)
 - Asentohitsaus hankalissa asennoissa erityisen tasaisen ja leveän hitsaussauman saamiseksi pienemmällä lämmötuonnilla
 - Vähäinen roiskeenmuodostus, vähemmän viimeistelytyötä, hienosuomuinen sauma, hyvä raon silloitus
 - Pystyhitsaus alhaalta ylös ilman "kuusipuutekniikkaa" varmemmalla juuren jalan kiinnityksellä
 - Vaihtuvan ilmaraon osien hitsaus varmemmalla railon kylkien sulamisella

Innovatiivinen, rikkoutumaton kotelo kestää pitkään

Roiskevesisuoja, IP 23

Varma ja luotettava: Lämpötila-ylikuormitusuoja, pölyltä suojattu elektroniikka

Asetettava verkon virtarajoitus 10 A, 13 A, 16 A ja 20 A

Ylijännitesuoja: Laite ei vaurioidu, vaikka se kytkettäisiin vahingossa 400 V:n verkkojännitteeseen

Luja, iskunkestävä muovikansi



TIG

- TIG-Liftarc-sytytys ilman wolframisulkeumia
- TIG-pulssaus (0,2 Hz–2 kHz)
 - Pienahitsien hitsaus hienolla suomutuksella
 - Helppoa hitsausta alhaalta ylös ja asentohitsauksessa

Kantohihna

Suojatut käyttösäätimet läpinäkyvän suojakannen takana

Suuret kuormaliitännät (Ø 13 mm) – ammattikäyttöön



Intuiitiivinen käyttö Click-Wheel-toiminnolla

Digitaalinäyttö toistettaville hitsausparametrien asetuksille

Hitsausmenetelmän valinta: Puikko, puikko-Cel ja TIG

Valinta: Pulssaus puikkohitsaukselle ja TIG:lle

Varkaudenesto-kiinnitys



Kaukosäädinliitäntä

Suuri säätönappi Click-Wheel-toiminnolla – helppo säätää myös käsiin kädessä



Käsi- kaukosäädin RG 13 RS-453 5 m – helppo hitsausvirran asetus myös suuremmilta etäisyyksiltä

Pico 160 – Puikkohitsausta helposti

Kätevä, kevyt, luja

PUIKKOHITSAUS

- Hitsausta hitsauspuikoilla Ø 4 mm:n saakka
- Kuuma-aloitus ja Arcforce – varmempi sytytys ja hitsaus
- Antistick – ei elektrodin kiinni jäämistä tai tarttumista

Innovatiivinen, rikkoutumaton kotelo kestää pitkään

Roiskevesisuojattu, IP 23

Varma ja luotettava: Lämpötila-ylikuormitusuoja, pölyltä suojattu elektroniikka

Ylijännitesuoja: Laite ei vaurioidu, vaikka se kytkettäisiin vahingossa 400 V:n verkkojännitteeseen

Luja, iskunkestävä muovikansi



TIG

- TIG-Liftarc-sytytys ilman wolframisulkeumia

Kantohihna

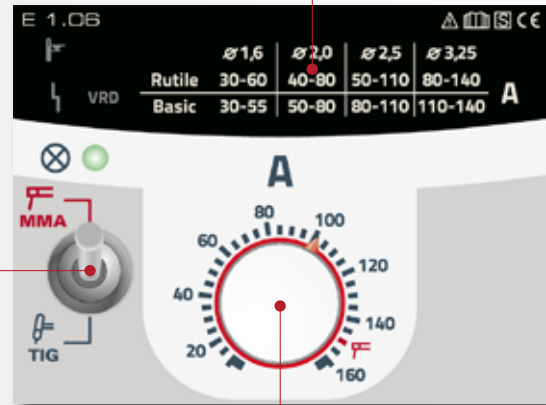
Suojatut käyttösäätimet läpinäkyvän suojakannen takana

Suuret kuormaliitännät (Ø 13 mm) – ammattikäyttöön

Yksinkertainen käyttö

Hitsausmenetelmän valinta: Puikko ja TIG

Asetusapu: sopiva hitsausvirta kullekin elektrodin halkaisijalle



Suuri säätönappi helppoon aseteluun myös käsiin kädessä



**Kaikki yhdellä kädellä.
Hitaustarvikkeet ja hitsauslisäaineet.**



Lisävarusteet

Kantokahva

Kätevä kantokahva – helppo asettaa uudelleen, vakaampaa, turvallisempaa kuljetusta varten



Likasuodatin

Lisäsuojaa käyttöön myös pölyisissä ympäristöissä. Helposti ulkopuolelta liitettävissä



Hitsaustarvikkeet

Hyvään hitsaustulokseen tarvitaan muutakin kuin vain hitsauskone ja -poltin. Me EWM:llä näemme itsemme järjestelmätoimittajana ja tarjoamme siksi sinulle oikeat hitsaustarvikkeet jokaiseen hitsaustehtävään.

Maakaapeli

Täysi asennus kaapelilla, puristimella ja suuremmalla kuormaliittimellä (Ø 13 mm)



Puikontidin

Täysi asennus kaapelilla ja suuremmalla kuormaliittimellä (Ø 13 mm)



Hitsauspistooli

Kaasujäähdytetty TIG-hitsauspoltin kaasuventtiilillä



Käsi käyttöinen

kaukosäädin RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Virta-asetus suoraan työpaikalta, esim. laskevan sauman hitsaukseen



Hitsauslisäaineet

TIG: Laaja valikoima erilaisia seoksia ja niiden nopea saatavuus takaavat sinulle mahdollisimman suuren joustavuuden. Hitsauspuikkomme takaavat parhaan käytettävyyden ja laadultaan korkean tuloksen.

Puikkohitsaus: EWM-puikkoelektrodit sopivat kaikkiin sovelluksiin, kuten putkien ja säiliöiden rakenteisiin, rakennustyömaille ja työpajahitsaukseen, sekä kulutusta kestävien pintojen tekemiseen. Olipa kyse selluloosapuikoista alasaumojen hitsauksessa, rutiilista tai emäksisistä puikoista iskunkestäville rakenteille – meidän valikoimastamme löytyy juuri sinulle sopiva vaihtoehto.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Hitsausprosessit

Puikkohitsaus	•	•
Puikkohitsauspulssaus	•	-
TIG	•	•
Liftarc-nostosytytys	•	•
TIG-pulssaus	•	-

Toiminnot

Kuuma-aloitus	•	•
Tarttumisenesto	•	•
Pulssaus	•	-
Virransyötön rajoitus 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Hitsausparametrien asetus

Puikkohitsaus

Hitsausvirta	•	•
kuuma-aloitusvirta ja -aika	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce-korjaus (M)	•	-
Pulssitaajuus, -virta ja -tasapaino	•	-

TIG

Hitsausvirta	•	•
Pulssitaajuus, -virta ja -tasapaino	•	-
Aloitusvirta (M)	•	-
Virran nousuaika (M)	•	-




Display, näyttö

Näyttö: hitsausparametrit hitsausta ennen, hitsauksen aikana ja sen jälkeen	•	-
LED-valot: Häiriöt, hitsausparametrit	•	•

Tarvikkeet/ lisävarusteet

Puikonpidin	•	•
Maakaapeli	•	•
TIG-hitsauspoltin kiertuventtiilillä	•	•
Käsikäyttöinen kaukosäädin RG 13 RS-453 5 m	•	-
Kädensija	•	•
Likasuodatin	•	•

(M) Asetettavissa valikosta

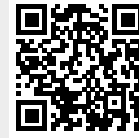
Tekniset tiedot	Puikkohitsaus	TIG
Virran asetusalue	5 A–150 A	5 A–160 A
Jännitteen asetusalue	20,2 V...26,0 V	10,2 V...16,4 V
Käyttösuhte 40 °C:ssa Pico 160 cel puls		
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Käyttösuhte 40 °C:ssa Pico 160		
30 %	-	160 A
35 %	150 A	-
60 %	120 A	130 A
100 %		100 A
Tyhjäkäyntijännite (Pico 160 cel puls)		94 V
Tyhjäkäyntijännite (Pico 160)		105 V
Syöttöjännite (toleranssi)		1 x 230 V (+15 %...40 %)
Taajuus		50 / 60 Hz
Pääsulake (hidas sulake)		16 A
maks. liitäntäteho	7,3 kVA	4,9 kVA
Suositteltu generaattoriteho		9,9 kVA
Melupäästöt		< 70 dB(A)
cosφ / tehokkuus		0,99 / 83,0 %
Eristysluokka / suojausluokitus		H / IP 23
EMC-luokka		A
Ympäristön lämpötila		-25 °C...+40 °C
Laitteen / pistoolin jäähdytys		Tuuletin (AF) / kaasu
Turvamerkintä		 /  / 
Sovelletut yhdenmukaistetut standardit		IEC 60974-1, -10
Mitat P/L/K		370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 tuumaa
Paino		4,7 kg 10,4 lb

Pyydä heti lisämateriaalia, tai ota yhteyttä, niin neuvomme mielellämme!

Puh. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact

Lataa PDF-tiedostoja

www.ewm-group.com/sl/brochures



Esite
maXsolution – Innovaatio- ja teknologiakonsultointia



Esite
Tuoteohjelma, palvelut



Esite
Titan XQ puls



Luettelo
Hitsauslaitteet ja lisävarusteet



Luettelo
Hitsauspolttimet ja lisävarusteet



Luettelo
Hitsaustekniset lisävarusteet



Käsikirja
Hitsauslisäaineet



Käsikirja
ewm-hitsaussanakirja

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Myynti / Neuvonta / Huolto